



ÉMI-TÜV

SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr./Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0115-1-2024 / 2024-07-09 und ist nur in Verbindung damit und in dessem Geltungsbereich gültig

Hersteller	ALUFE Fémszerkezeti Kft. - Blechbetrieb
Herstellerwerk(e)	H-8000 Székesfehérvár, Seregélyesi u. 96.
Technische Spezifikation	EN 1090-2: 2018, EN 1090-3: 2019
Ausführungs-klasse	Bis zur EXC2 nach EN 1090-2 und EN 1090-3
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	131 – Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 786 – Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S355 / EN 10025-2 EN AW-5005 / EN 485-2 EN AW-6060 / EN 755-1, EN 573-3 EN AW-6082 / EN 573-3 DX51D / EN 10346
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	PAJOR Tamás, IWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	nicht benannt
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstausstellung)	2021-07-04
Nächste Überwachung	2027-07-03 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0115-2-2024

Szentendre, 2024-07-09



Juhász, Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.